

Isopropylalkohol (IPA) ist ein häufig genutztes Reinigungsmittel. Fast immer handelt es sich hierbei um eine Lösung mit Wasser unterschiedlicher Konzentrationen. Gängige Konzentrationen sind 99% IPA, 91% IPA, 70% IPA und sogar 60% IPA. Sie sind sowohl im Chemiehandel, bei Distributoren für Glasfaserequipment oder auch bei der örtlichen Apotheke erhältlich. In der Faseroptik ist IPA sehr weit als Reinigungsmittel verbreitet, da es einfach zu handhaben und schlicht überall erhältlich ist. Zudem ist es wirksam gegen gängige Verunreinigungen.

Jedoch ist die Reinigungskraft von IPA begrenzt. IPA ist entzündlich, reizt Haut und Augen (insbesondere bei längerem Gebrauch), und im Glasfaserumfeld reinigt es längst nicht alle Verunreinigungen.

Mit einem Flammpunkt von nur 12°C, stellt brandtechnische Sicherheitsprobleme, besonders in geschlossenen Räumen und um Zündquellen wie Spleißgeräte und Elektronik. Die hohe Entzündlichkeit macht den Transport von IPA schwierig, teuer, gefährlich und unterliegt mehr Sicherheitsvorschriften. Gesundheitliche Auswirkungen von IPA sind, dass es trockene Haut, brennende und gereizte Augen verursachen kann und die Dämpfe Schläfrigkeit hervorrufen können.

ITW Chemtronics® hat eine Rezeptur entwickelt, die eine bessere Alternative für die Faserreinigung als einfaches IPA bietet.

Eco-Rite™ Teilnummer ES3266. Eco-Rite™ nutzt fortschrittliche Materialien und Rezepturen, um einen nicht schäumenden, wässrigen Reiniger herzustellen, der keine Schlieren und keine Rückstände hinterlässt. Zudem werden zur Herstellung von Eco-Rite™ keine Laugen, Säuren, Schleifmittel, Oxidationsmittel, Erdöl Destillate, Chelat-Verbindungen, Ozon abbauende Stoffe oder sonstige erderwärmenden Verbindungen benötigt.

Für Gesundheit und Sicherheit bietet Eco-Rite™ gegenüber IPA folgende Vorteile:

- Nicht-Brennbarkeit – sicherer in Transport, Anwendung und transportieren, geringere Transportkosten da keine speziellen Transprotauflagen nötig sind
- Nicht reizende Rezeptur
- Nicht giftige Rezeptur
- Einen leichten angenehmen Duft im Vergleich zum scharf riechenden IPA

Für die Umwelt bietet Eco-Rite™ gegenüber IPA folgende Vorteile:

- Geringerer Anteil VOC (flüchtige organische Verbindungen)
- Weniger Erderwärmungspotential aufgrund des geringeren Kohlenstoffgehalts
- Biologische Abbaubarkeit

Für Effizienz und Wirksamkeit bietet Eco-Rite™ gegenüber IPA folgende Vorteile:

- Breiteres Reinigungsspektrum, effektiver bei einer Vielzahl an Verschmutzungen
- Vielseitigkeit und leichtes Handling wegen seiner leichten, gebrauchsfertigen Hebelsprühbehälter, Sicherheit und Wirksamkeit sowohl auf kleinen Bereichen (Steckverbinder) und großen Flächen (Glas, Metall, Hartkunststoffen, Keramik, Emaille, Kabel)
- In seiner konzentrierten Form entfernt (ES166) Eco-Rite™ nahezu alle Verunreinigungen, einschließlich Kabelgele- und Fette. (Versuchen Sie Kabelgel mit IPA zu entfernen) IPA mit Eco-Rite™ zu ersetzen, wird die Effektivität und Effizienz der Steckerendflächenreinigung verbessern. Es wird die Sicherheit und Umweltverträglichkeit verbessern ohne Kompromisse bei der Reinigungsleistung eingehen zu müssen.