

G657 Spleissprogramme

T-39 software v1.32, 1.52 & 1.72

Software Versionen

Die T-39 Software Versionen 1.32, 1.52 und 1.72 verfügen über identische Funktionen und identische Spleiß Programme.

- 1.32 gilt für T-39 und T-39LC mit Seriennummern <10000 (ausgenommen 8000 bis 8999)
- 1.52 gilt für T-39 und T-39LC mit Seriennummern zwischen 10000 und <20000
- 1.72 gilt für T-39 und T-39LC mit Seriennummern >20000.

3 mögliche Spleiß Methoden

Die Spleißgeräte Software bietet 3 verschiedene Methoden zum verspleißen von G657 auf G657 und G657 auf G652 Fasern.

- Speziell auf Fasertypen optimierte Spleiß Programme: Diese Programme sind optimiert für eine Kern zu Kern Positionierung dieser speziellen Faser und nutzen den richtigen MFD für eine korrekte Bewertung des Spleiß Ergebnisses.
- Allgemeines "BIF" Programm: Arbeitet ebenfalls mit Kern zu Kern Positionierung, sollte diese nicht gelingen wird auf Mantel zu Mantel Positionierung ausgewichen.
- AUTO Programm: Arbeitet mit Fasertyperkennung und ebenfalls mit Kern zu Kern Positionierung, sollte diese nicht gelingen wird auf Mantel zu Mantel Positionierung ausgewichen.

Konsequenzen bei Nutzung des AUTO Programmes

Der Nutzer braucht keine Kenntnisse über die verwendete Faser, das Gerät wählt automatisch das entsprechende Spleiß Programm.

Aufgrund der automatischen Fasertyperkennung arbeitet das Gerät ein wenig langsamer als in einem speziellen Spleiß Programm.

Wenn das AUTO Programm mit der Kern-zu-Kern Positionierung arbeitet, sollte die Spleiß Qualität identisch zur Nutzung eines speziellen Programmes sein. Wenn das AUTO Programm auf Mantel Positionierung ausweicht, erhöht sich die Dämpfung im Vergleich zum speziellen Programm. Erfahrungsgemäß um etwa 0,02 bis 0,03 dB.

Konsequenzen bei Nutzung des allgemeinen BIF Programmes

Der Nutzer kann dieses Programm auswählen, wenn er keine Kenntnisse des genauen Fasertyps beim verspleißen von G657 auf G657 oder G657 auf G652 hat.

Wenn das BIF Programm mit der Kern-zu-Kern Positionierung arbeitet, sollte die Spleiß Qualität identisch zur Nutzung eines speziellen Programmes sein.

Wenn das BIF Programm auf Mantel Positionierung ausweicht, erhöht sich die Dämpfung im Vergleich zum speziellen Programm.

Erfahrungsgemäß um etwa 0,02 bis 0,03 dB.

Welches spezielle Programm ist für welche Faserkombination zu verwenden?

G652	Standard SMF or SMF Quick												
PureAccess	PureAccess	PureAccess											
SMF-28e XB	Standard SMF or SMF Quick	PureAccess	Standard SMF or SMF Quick										
AllWave Flex	Standard SMF or SMF Quick	PureAccess	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick									
CasaLight	Standard SMF or SMF Quick	PureAccess	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick								
BendBright	Standard SMF or SMF Quick	PureAccess	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick	Standard SMF or SMF Quick							
BendBright XS	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BendBrightXS						
CasaLight Plus	CasaLight+ -SM	CasaLight+ -SM	CasaLight+ -SM	CasaLight+ -SM	CasaLight+ -SM	CasaLight+ -SM	CasaLight+	CasaLight+					
BendBright Elite	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BBXS-SMF	BendBrightXS	CasaLight+	BendBrightXS				
PureAccess R5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	PureAccessR5	CasaLight+	PureAccessR5	PureAccessR5		
EZ Bend	EZ Bend-SMF	EZ Bend-SMF	EZ Bend-SMF	EZ Bend-SMF	EZ Bend-SMF	EZ Bend-SMF	BendBrightXS	CasaLight+	BendBrightXS	PureAccessR5	EZ Bend		
Clear Curve	ClearCurve-SM	ClearCurve-SM	ClearCurve-SM	ClearCurve-SM	ClearCurve-SM	ClearCurve-SM	ClearCurve	CasaLight+	ClearCurve	ClearCurve	ClearCurve	ClearCurve	ClearCurve
	G652	PureAccess	SMF-28e XB	AllWave Flex	CasaLight	BendBright	BendBright XS	CasaLight Plus	BendBright Elite	PureAccess R5	EZ Bend	Clear Curve	
							G657.A2	G657.B2	G657.B3				

PureAccessR5 ist eine Neue G657.B3 Faser aus dem Hause Sumitomo. CasaLight Plus ist eine Neue G657.B2 Faser aus dem Hause Prysmian. Diese hat eine andere Struktur der Hohlräume als z.B. die Corning Clearcurve. Die Struktur der Hohlräume macht es manchen Wettbewerbsgeräten schwer, den Kern zu erkennen und darauf zu fokussieren.

* Bei Nutzung des AUTO oder allgemeinen BIF Programmes zum verspleißen von CasaLight Plus Fasern kann es zu Fehlern bei der Kernfokussierung vor dem Spleiß Prozess kommen. Die Fokussierung schlägt fehl und das Spleißgerät bricht den Spleißvorgang ab. In diesem Fall die Fasern entnehmen, um ca. 90° drehen und erneut einlegen.

Zum zuverlässigen und hochwertigen verspleißen von CasaLight Plus Fasern bitte das spezielle Programm 'BIF CasaLight+' verwenden.

** Praktische Erfahrungen beim verspleißen von Corning ClearCurve Fasern mit dem AUTO Programm haben gezeigt, dass in manchen Fällen vom Gerät die Kern Positionierung, in anderen Fällen die Mantel Positionierung gewählt wird. Ursache dafür sind leichte Unterschiede in der Struktur (Größe und Dichte) der Hohlräume von Faser zu Faser. **Zum zuverlässigen und hochwertigen verspleißen von ClearCurve Fasern bitte die speziellen Programme 'ClearCurve' bzw. 'ClearCurve-SM' verwenden.**

Wie groß ist die Dämpfungserhöhung bei Mantel Positionierung an Stelle von Kern Positionierung?

Die Dämpfungserhöhung hängt von der individuellen Kern zu Mantel Exzentrizität der entsprechenden Fasern ab.

Moderne Fasern von renommierten Herstellern verfügen typischerweise über eine Kern zu Mantel Exzentrizität von ca. 0,2 µm.

Praktische Versuche an gebrochenen und wieder verspleißten Fasern haben ergeben, dass die mittlere Dämpfung bei der Verwendung von 3-Achsen Spleißgeräten und Kern Positionierung bei ca. 0,02dB liegt, bei Mantel Positionierung bei ca. 0,04dB und bei der Verwendung von V-Nut Geräten bei 0,05dB liegt.

Zusammenfassend lässt sich somit sagen, dass beim verspleißen der hier aufgeführten G657 Fasern unter Nutzung der Mantel Positionierung an Stelle der Kern Positionierung eine Dämpfungserhöhung von ca. 0,02 bis 0,03dB zu erwarten ist.

Geschützte Marken

PureAccess, ClearCurve, AllWave, CasaLight, EZ-Bend, BendBright sind geschützte Marken der entsprechenden Hersteller.

Kontakt Details

Für Produkt Unterstützung:

Email Support Deutschland: info@tso-netze.de

Email Support: seel@sumielectric.com

Address: Sumitomo Electric Europe Ltd. Main Tel: +44 (0)208 953 8118

Unit 220, Centennial Park, Main Fax: +44 (0)208 953 8228

Centennial Avenue, Website: www.sumielectric.com

Elstree, Herts. WD3 3SL. UK

© 2011 Sumitomo Electric Europe Limited